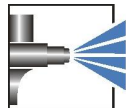

**FREIOTHERM-idrofondo
WO1870H**

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore automobilistico ■ Resistenza agli urti di sassi buona ■ Sovraverniciabile con vernici a polvere 																						
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Satinato opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 30-40 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>80-90 g/m², Spessore dello strato 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1870HRU740</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Satinato opaco	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 30-40 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,0-9,0	■ Densità determinazione teorica	1,18-1,20 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	37-43 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	220-240 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	80-90 g/m ² , Spessore dello strato 20 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1870HRU740
■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza visuale	Satinato opaco																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 30-40 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,0-9,0																						
■ Densità determinazione teorica	1,18-1,20 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	37-43 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	220-240 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	80-90 g/m ² , Spessore dello strato 20 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1870HRU740																						
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alluminio 																						
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. Cromatura o corrispondenti strati di conversione privi di cromo 																						
Proposta di configurazione	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>Alluminio</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>WO1870H Spessore del film secco 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Rivestimento di base</td> <td>WO1869H Spessore del film secco 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice trasparente</td> <td>PY1005BRA999 Spessore del film secco 90 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	Alluminio	■ Fondo	WO1870H Spessore del film secco 20 µm	■ Rivestimento di base	WO1869H Spessore del film secco 20 µm	■ Vernice trasparente	PY1005BRA999 Spessore del film secco 90 µm														
■ Substrato	Alluminio																						
■ Fondo	WO1870H Spessore del film secco 20 µm																						
■ Rivestimento di base	WO1869H Spessore del film secco 20 µm																						
■ Vernice trasparente	PY1005BRA999 Spessore del film secco 90 µm																						
Prove meccaniche	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Parametro <2</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1	Parametro <2																		
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Prova d'urto con sassi DIN EN ISO 20567-1	Parametro <2																						
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. 																						

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.


FREIOTHERM-idrofondo
WO1870H

	■ Temperatura dell'oggetto	15-35 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 15-25 °C Umidità relativa dell'aria 50-70 %
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Rotazione rapida ESTA	con viscosità di fabbrica
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento		
	■ Essiccazione intermedia	10 min./ 120 °C
	■ Essiccazione in forno	10 min. / 180 °C - 20 min. / 160 °C
	■ Temperatura dell'oggetto	Intervallo di cottura su richiesta
Durata di stoccaggio		
	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	
	Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali		
	■ Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
	Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	