



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935L/HE0041

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljivi 2K premaz</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila</li> <li>■ Brzo zasušenje</li> <li>■ Vrlo dobra protivkorozijska zaštita</li> <li>■ Postupak "mokro na mokro"</li> <li>■ Dobra brusljivost</li> <li>■ Brza mogućnost prelakiranja</li> <li>■ Dobra stabilnost tečenja</li> </ul>																																		
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Epoksidna smola umrežena sa poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 40-50 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>1000-1500 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HE0041 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 6,4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,29-1,39 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,28-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>56,5-60,5 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>59-60 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>436-456 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>339-359 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>168-178 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WE1935LRU113</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 40-50 pod kutem 85°	■ Viskozitet	1000-1500 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HE0041 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 8:1	■ Omjer mješanja	Volumski 6,4:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,0-9,0	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,29-1,39 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,28-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	56,5-60,5 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	59-60 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	436-456 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	339-359 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	168-178 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1935LRU113
■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 40-50 pod kutem 85°																																		
■ Viskozitet	1000-1500 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.																																		
■ Učvršćivač	HE0041 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 8:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 6,4:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	8,0-9,0																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,29-1,39 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,28-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	56,5-60,5 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	59-60 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	436-456 ml/kg																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	339-359 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	168-178 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1935LRU113																																		
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li> </ul>																																		
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne</li> </ul>																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREOPOX-Hydro-Grundierung

## WE1935L/HE0041

	<p>pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</p>	
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podlaga na opeskareni čelični lim</li> <li>■ Temeljna boja WE1935LRU113 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm</li> <li>■ Završna boja WU1488GRG743 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 70 µm</li> </ul>	
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>	
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> <li>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 744 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Otpornost na temperaturu Kratko opterećenje 120°C</li> <li>■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</li> </ul>	
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> <li>■ Temperatura objekta 10-30 °C</li> <li>■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %</li> <li>■ Upotrebljivost maks. 5 sati / 20 °C Kraj vremenena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.</li> <li>■ Prskanje - airmix 130-150 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4</li> <li>■ Prskanje - visoki pritisak 50-70 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 3 bar</li> <li>■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu</li> <li>■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti</li> <li>■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.</li> </ul>	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935L/HE0041

	<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b>            Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.         </li> </ul>										
	<table border="1"> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td> <td>kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</td> </tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td> <td>posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Trvrdo na dodir</td> <td>posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Potupno suho</td> <td>po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</td> </tr> <tr> <td>■ Sušenje v peći</td> <td>do 70°C moguće</td> </tr> </table>	■ Zračno sušenje	kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Trvrdo na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
■ Zračno sušenje	kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha										
■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Trvrdo na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)										
■ Sušenje v peći	do 70°C moguće										
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>           U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.         </li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>										
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>EFD-Info</b>            Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510         </li> <li> <b>Uvjeti ispitivanja</b>            Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.         </li> </ul> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>										