

**BD9120X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Produktbeskrivning**

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| <b>Produktteknik</b> | styrenbaserad gelcoat |
| <b>Applicering</b>   | strykbar              |
| <b>Stabilitet</b>    | mycket bra            |

**Generella produkttegenskaper**

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Bindemedelsystem</b>  | omättad polyesterharts baserad på ortoftalsyra  |
| <b>Kulör</b>             | efter RAL 840 HR<br>andra färgtoner på förfrågan  |
| <b>Glans</b>             | Beroende på form och släppmedel   |
| <b>Viskositet</b>        | 3000 - 6500 mPa*s   |
| <b>Densitet</b>          | 1,3 g/cm <sup>3</sup> teoretisk   |
| <b>Lagerbeständighet</b> | i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.<br><br>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.<br><br>Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in. |

**Applicering och process**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Form/verktyg</b>           | Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast)   |
| <b>Form/verktyg</b>           | Metallformer   |
| <b>Form/verktyg</b>           | Separationsfolie   |
| <b>Förbehandling</b>          | Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.   |
| <b>Användningstips</b>        | Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.                                   |
| <b>Blandningsförhållande</b>  | + 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625  |
| <b>Förtunning</b>             | EFD-förtunning 3-5 % 400900  |
| <b>Appliceringstemperatur</b> | Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning. |
| <b>Brukstid</b>               | max. 12 - 15 min. / 20 °C<br>vid tillsats av 2 % HD0625  |
| <b>Penselstrykning</b>        | vid leveransviskositet   |
| <b>Valslackering</b>          | i leveransviskositet   |
| <b>Materialåtgång</b>         | 500-600 g/m <sup>2</sup> medeltjocklek på testskiktet teoretisk  |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 14 nov. 2024

Tryckdatum: 18 nov. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD9120X****DURELASTIC-System-Gelcoat**

**Rengöring av utrustning** med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

**Bearbetning av behandlade produkter**

**Kan lamineras över** efter 90 min., senast efter 12 h vid 20 °C material- och rumstemperatur.

**Mekanisk test**

|                             |                 |          |                  |
|-----------------------------|-----------------|----------|------------------|
| <b>Mekaniska egenskaper</b> | Böjhållfasthet  | 132 MPa  | DIN EN ISO 178   |
|                             | E-modul         | 3150 MPa | DIN EN ISO 178   |
|                             | Draghållfasthet | 63 MPa   | DIN EN ISO 527-2 |

Informationen refererar till den härdade oförstärkta harts kombinationen.

**Anteckningar**

**Systemlack** Integrering i systemfärgkonceptet som en horisontell systemfärg (olika färger med samma utseende) eller vertikal systemfärg (del av en flerskiktsstruktur) är möjlig. Mer information på [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).

**Arbets- och hälsoskydd** Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

**Testförhållanden** Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.

Detta datablad gäller för varianten A-Z.