

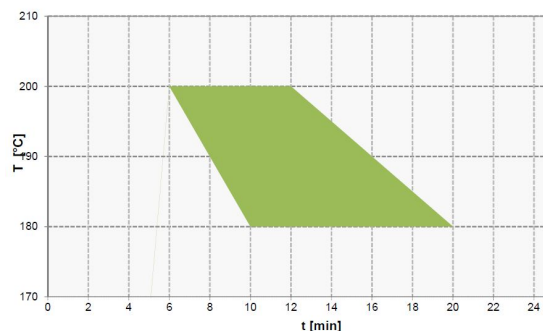

**FREOCRYL-Pulverlack  
PX6000BRA999**

|   |  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
|---|--|----------------------------|-------------------|--------------------------|------------|------------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| <b>Svojstva</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ duboko mat, glatt</li> <li>■ Dobro razljevanje</li> </ul>  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| <b>Sistemski premaz</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                            | <table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Poliester-akrilat</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>duboko mat</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>   | ■ Osnova vezivnog sredstva | Poliester-akrilat | ■ Stupanj sjaja vizualno | duboko mat | ■ Debljina sloja | 80 µm kod tona boje 9099 | ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,2 g/cm <sup>3</sup> |
| ■ Osnova vezivnog sredstva                                    | Poliester-akrilat  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| ■ Stupanj sjaja vizualno                                      | duboko mat   |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| ■ Debljina sloja  | 80 µm kod tona boje 9099   |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| ■ Gustoća teoretska vrijednost                                | 1,2 g/cm <sup>3</sup>  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| <b>Mehanička ispitivanja</b><br>na metalnoj pločici ST1405    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Udarni test<br/>DIN EN ISO 6272-1</li> </ul> <p>10 kg cm (front)</p>  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| <b>Test postojanosti</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Postojanost na kemikalije</li> </ul> <p>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</p>   |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br/>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>  |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 999 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama</li> </ul> <p>Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.</p> |                            |                   |                          |            |                  |                          |                                |                       |



## FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

|   |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 180 | 190 | 200 |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 10  | 8   | 6   |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 20  | 16  | 12  |



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

- **Preventivno filtriranje:** 160 µm
- Nije kompatibilna sa ostalim bojama u prahu (stvaranje kratera).

#### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

#### Daljnja obrada

Za prelakiravanje, utiskivanje ili lijepljenje lakirana površina mora biti odmaščena, bez silikona i prašine te mora biti suha. Prilikom lijepljenja potrebno je prethodno čišćenje sredstvom za čišćenje koje je kompatibilno s lakom, npr. Izopropanol 50 % u vodi.