

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Termékismertető**

<b>Terméktechnológia</b>	Oldószermentes 2K-PU bevonat
<b>Fény- és időjárásállóság</b>	nagyon jó
<b>Vegyszerállóság</b>	Jó gyenge savak és bázisok, valamint alkoholok, színezékek és oxidálószer ellen.
<b>Alapfelület</b>	CFRP( szénzál-erősítésű műanyag), ásványi

**Általános terméktulajdonságok**

<b>Szín</b>	színtelen
<b>Viszkozitás</b>	ca. 1200 mPa*s
<b>Fajsúly</b>	1,20 g/ml elméleti
<b>Szilárdanyagtartalom</b>	ca. 100 % keményítő hozzáadása után elméleti
<b>Tárolhatóság</b>	<p>Az eredeti tartályban legalább 12 hónapig, feltéve, hogy az eredeti tartályokat szorosan zárva tartják. 5-25 °C-on szorosan lezárva tárolják.</p> <p>újra megolvad. A terméket ezután homogenizálni kell.</p> <p>A felnyitott tartályokat gyorsan fel kell dolgozni. A termék címkéjén fel van tüntetve az adott tétel minőségmegőrzési ideje. A megadott időn túli tárolás nem feltétlenül jelenti a termék használhatatlanságát. Az adott alkalmazáshoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése azonban ebben az esetben minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen.</p>

**Alkalmazás és feldolgozás**

<b>Felület előkészítés</b>	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Szükség esetén tapadást fokozó alapozóra lehet szükség.
<b>Felépítési javaslat</b>	Alapfelület Karbonerősítésű műanyagra: CFK
<b>Megjegyzés használat előtt</b>	<p>Használat előtt jól felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni (pl. keverőgéppel). A keverési hibák elkerülése érdekében ajánlott az összekevert anyagot egy másik tartályba áttölteni.</p> <p>A keverés előtt és közben feltétlenül el kell kerülni a vízzel és oldószerekkel való érintkezést. Még a csekély mennyiségek is a keményedési folyamat felgyorsulását eredményezik. (= Feldolgozási idő rövidülése)</p>
<b>Edző</b>	HD0233
<b>Keverési arány</b>	Súly szerinti részek 100 : 66
<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400450
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	> 15 °C és 40 °C között

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2025. jan. 22. Nyomtatás dátuma: 2025. jan. 23.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Feldolgozhatósági idő**

max. 8 - 15 perc / 20 °C

A feldolgozási idő megnövelt hőmérséklet, páratartalom és/vagy nyomás mellett rövidülhet.

**Szórás-Airless**

edző hozzáadása és kb. 10-30 % hígító hozzáadása után

**Henger**

szállítási viszkozitásban

**Felhasználás**200 - 1000 g/m<sup>2</sup> átlagos vizsgálati rétegvastagság elméleti**A munkaberendezések tisztítása**

A szerves oldószerekkel azonnal, a megkeményedett maradványok csak mechanikusan távolíthatók el.

**Figyelmeztetés****Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.