



WU1451H_HU0150_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Ytutseende	Metallic effekt
Applicering	för exteriöranvändning
Underlag	Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	Metallic kulörer		
Glans	halvblank	55-70 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 40-50 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	7,5-8,5		DIN 19260
Torrhalt	41-43 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	36-38 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1451HRA906.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		



WU1451H_HU0150_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1/HE0041 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1451HRA906 Blandningsförhållande 5:1/ HU0150 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0150 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 5:1 Volymdelar 5,3:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	60 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 4 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	30-60 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,23 mm vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringsstryck 3 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	30-50 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 100-110 g/m ² skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Mellantork	60 min. / 20 °C (objektets temperatur)	
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 15 mars 2024

Tryckdatum: 24 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1451H_HU0150_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Dammtorr	efter 60 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 8 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 109 + 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation