

# FREIOPLAST

## Abziehlack KP1665

- Schutzlack - Überziehlack
- Für Metall und Duroplaste
- Schnelltrocknend

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Polyvinylbutyral - Kombination
	<b>Farbton</b>	farblos, blau-transparent, weiß-transparent
	<b>Glanzgrad</b> visuell	glänzend
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211 *	60 bis 80 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Reinigungsmittel 400906 (schnell) EFD-Verdünnung 400500 (langsam)
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	0,95 g / ml + / - 0,05
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	34 % + / - 2
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	270 ml / kg + / - 10 26 Vol.% + / - 1
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	180 bis 190 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	5,4 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 50 µm

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Abziehlack  
KP1665

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 14 bis 18 Sek.  
Düse: 1,5 mm Spritzdruck: 3 to 4 bar  
Rollen: in Lieferform

---

### Untergründe

Auf folgenden be- oder unbeschichteten Untergründen:  
Stahl, Nichteisen-Metalle, duroplastische Kunststoffe

---

### Vorbereitung

Der Untergrund muss Staub- und Schmutzfrei sein.

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 10 Min.	(Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest:	nach 2 Std.	(Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 18 Std.	(Pendeldämpfung / ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 100°C möglich	(Objekttemperatur)

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400424

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\*Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KP1665GRA999.  
Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.