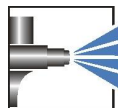


FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813G

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Dobrá antikorozi ochrana ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch ■ Pro použití v exteriéru ■ Dobrá tvrdost a elasticita 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace speciálních pojiv</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>vysoký lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,00-1,10 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>28-31 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>270-280 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>140-150 g/m², Tloušťka nátěru 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1813GRA905</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	vysoký lesk	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	7,8-8,5	■ Hustota teoretický údaj	1,00-1,10 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	28-31 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-280 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	140-150 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1813GRA905
■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	vysoký lesk																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	7,8-8,5																						
■ Hustota teoretický údaj	1,00-1,10 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	28-31 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-280 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	140-150 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1813GRA905																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozi ochrana - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1813GRA905 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Krycí lak	WO1813GRA905 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WO1813GRA905 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu 10-30 °C 																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1813G

	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Máčení	25-35 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zасhlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení		
	■ Schnutí v peci	20 min./ 140 °C - 10 min./ 170 °C
	■ Teplota objektu	zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
Skladování		
	■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
		Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny		
	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
		Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.