



WO1839L FREIOTHERM-Hydro-Lak

Popis produktu

Technologie výrobu	vodou ředitelný jednovrstvý lak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Možnost přelakování	s práškovými laky možné
Podklad	Ocel, Hliník

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	mat	30-50 GU, úhel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 45-55 sek., 4 mm průtoková nádobka		DIN 53211
pH	8,7-9,0		DIN 19260
Pevné částice	45-46 %		teoreticky
Objem pevných částic	31-33 %		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WO1839LH1938.		
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním	
	Krycí lak	WO1839LH1938 Tloušťka suchého filmu 30 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou.		
Ředění	demi voda		
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 35 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání		
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 26. 6. 2024

Datum vydání: 27. 6. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1839L FREIOTHERM-Hydro-Lak

Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,5 mm tlak nástřiku 3-4 barů	
Elektrostaticky	možné, dle specifik linky	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 325-355 g/m ² tloušťka vrstvy 80 µm	teoreticky
Schnutí v peci	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (teplota objektu)	
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.	
Poučení		
EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	