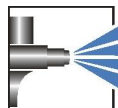
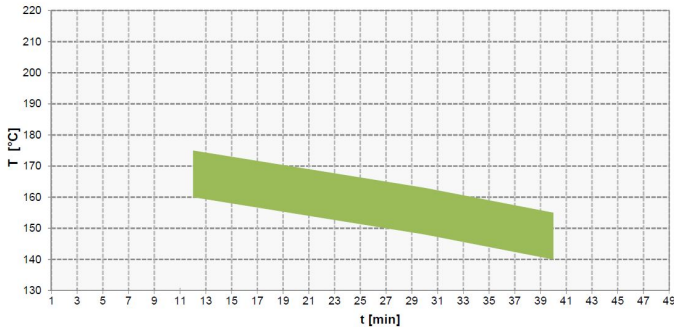

FREIOTHERM-vypln. hydro-pasta
WO1826H

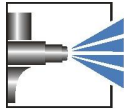
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Velmi dobrá mechanická odolnost ■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekovech ■ Možnost přelakování práškem ■ Pro použití v interiéru 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku <small>vizuálně</small></td> <td>hedvábný lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota <small>teoretický údaj</small></td> <td>1,20-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice <small>teoretický údaj</small></td> <td>67-69 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic <small>teoretický údaj</small></td> <td>450-480 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení <small>teoreticky, bez aplikačních ztrát</small></td> <td>110-130 g/m², Tloušťka nátěru 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1826HRU916</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku <small>vizuálně</small>	hedvábný lesk	■ Viskozita	3500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demí voda	■ pH	8,7-9,2	■ Hustota <small>teoretický údaj</small>	1,20-1,25 g/ml	■ Pevné částice <small>teoretický údaj</small>	67-69 %	■ Objem pevných částic <small>teoretický údaj</small>	450-480 ml/kg	■ Množství nanášení <small>teoreticky, bez aplikačních ztrát</small>	110-130 g/m ² , Tloušťka nátěru 60 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1826HRU916
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku <small>vizuálně</small>	hedvábný lesk																						
■ Viskozita	3500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	8,7-9,2																						
■ Hustota <small>teoretický údaj</small>	1,20-1,25 g/ml																						
■ Pevné částice <small>teoretický údaj</small>	67-69 %																						
■ Objem pevných částic <small>teoretický údaj</small>	450-480 ml/kg																						
■ Množství nanášení <small>teoreticky, bez aplikačních ztrát</small>	110-130 g/m ² , Tloušťka nátěru 60 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1826HRU916																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel ■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td> </tr> <tr> <td>■ Základ</td> <td>WO1826HRU916 Tloušťka suchého filmu 15 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	■ Základ	WO1826HRU916 Tloušťka suchého filmu 15 μm	■ Krycí lak	PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 μm																
■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
■ Základ	WO1826HRU916 Tloušťka suchého filmu 15 μm																						
■ Krycí lak	PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-vypln. hydropasta WO1826H

Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzátové konstatní klima 540 Hodin DIN EN ISO 6270-2 (CH) Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 												
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 50 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin Teplota objektu 10-30 °C Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % Máčení 14-20 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. 												
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Schnutí v peci 20 min./ 160 °C - 15 min./ 170 °C Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi <table border="1" data-bbox="724 1209 1110 1303"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>150</td> <td>160</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30										
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>												



FREIOTHERM-vypln. hydro-pasta **WO1826H**

Speciální pokyny

Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.