



# BD7419M

## DURELASTIC-Spachtel

### Produktbeschreibung

<b>Schleifbarkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff), Stahl, Aluminium, Verzinkter Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	ungesättigtes Polyesterharz styrolhaltig	
<b>Glanz visuell</b>	matt	
<b>Viskosität</b>	Pastös	
<b>Dichte</b>	ca. 1,8 g/ml	theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	100 %	theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 8 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Tenside, Rost, Wachs- und Trennmittelrückständen. Holz muß trocken und tragfähig sein.	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Eine Härterüberdosierung kann zu Farbtonveränderungen im Decklacksystem führen.  Spachtel mit Härter intensiv vermischen und sofort verarbeiten. Die Verarbeitungs- und Härterzeiten sind temperaturabhängig und mit ca. 100g vor Ort zu ermitteln.	
<b>Mischungsverhältnis</b>	+ 2-3 % HD0610 DURELASTIC-Härter BPO-50, rot oder transparent	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur 10 °C einzuhalten, um Härtungsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.	
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 4-6 Min. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen, Luftfeuchtigkeiten und/oder unter Druck verkürzen.	
<b>Auftragsmenge</b>	100 - 1000 g/m <sup>2</sup> mittlere Prüfschichtdicke	theoretisch
<b>Staubtrocknung</b>	nach 10 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 0,5 - 1 Stunde/n (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	mit EFD-Reinigungsmittel 400312 innerhalb der Verarbeitungszeit.	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 1

Überarbeitet am: 09.09.2025

Druckdatum: 09.09.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## BD7419M DURELASTIC-Spachtel

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

#### Überlackierung

nach anschleifen möglich. Nachfolgend Reinigung der geschliffenen Oberfläche von haftungsstörenden Stoffen.

### Hinweise

#### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

#### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.