



BD7419M DURELASTIC-Spachtel

Produktbeschreibung

Schleifbarkeit	gut
Untergrund	GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff), Stahl, Aluminium, Verzinkter Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	ungesättigtes Polyesterharz styrolhaltig	
Glanz visuell	matt	
Viskosität	Pastös	
Dichte	ca. 1,8 g/ml	theoretisch
Festkörpervolumen	100 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 8 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Tenside, Rost, Wachs- und Trennmittelrückständen. Holz muß trocken und tragfähig sein.	
Hinweis vor Verwendung	Eine Härterüberdosierung kann zu Farbtonveränderungen im Decklacksystem führen. Spachtel mit Härter intensiv vermischen und sofort verarbeiten. Die Verarbeitungs- und Härterzeiten sind temperaturabhängig und mit ca. 100g vor Ort zu ermitteln.	
Mischungsverhältnis	Mischungsverhältnis	+ 2 % BPO Härter, rot oder transparent
Verarbeitungsbedingungen	Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur 10 °C einzuhalten, um Härtungsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.	
Verarbeitungszeit	max. 4-6 Min. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen, Luftfechtigkeiten und/oder unter Druck verkürzen.	
Auftragsmenge	100 - 1000 g/m ² mittlere Prüfschichtdicke	theoretisch
Staubtrocknung	nach 10 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 0,5 - 1 Stunde/n (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	mit EFD-Reinigungsmittel 400312 innerhalb der Verarbeitungszeit.	



BD7419M DURELASTIC-Spachtel

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung

nach anschleifen möglich. Nachfolgend Reinigung der geschliffenen Oberfläche von haftungsstörenden Stoffen.

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.