



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad topcoat
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Kulör	efter RAL 841 GL andra färgtoner på förfrågan		
lysa visuellt	glänsande		
Viskositet	250 - 450 mPa*s		
Densitet	1,37 +/- 0,1 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk	
Torrhalt	93 % efter tillsats av härdare	teoretisk	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester.		
Systemförslag	Underlag	Aluminium	
	Primer	UR1937H	
		Torrfilmtjocklek 60 - 80 µm	
Användningstips	Rör runt väl resp. blanda komponenterna homogent inför användning (t.ex. med ett blandningsverktyg).		
	Det rekommenderas att hålla över det blandade materialet i en ny behållare för att undvika blandningsfel.		
	Undvik kontakt med vatten och lösningsmedel före och under blandning. Även små mängder snabbar upp härdningsprocessen. (= minskning av bearbetningstiden)		
Blandningsförhållande	100 kg UA1503 : 32 kg HU0325		
Rekommenderad skiktjocklek	150 µm		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur > 15 °C		
Brukstid	max. 30 min. / 20 °C		
Spritzen-Airless	Munstycke 1,8 - 2,2 mm vinkel 30 - 60° Materialtryck 150 - 180 bar		
Valslackering	i leveransviskositet		



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Materialåtgång	utan appliceringsförlust 200 g/m ² skiktjocklek 150 µm	teoretisk
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 80 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	Direkt med organisk lösningsmedel, härdarerester kan endast tas bort mekaniskt.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	efter ca. 30 min. vid 20 °C/ 50 % rel. luftfuktighet.
------------------	--

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation