



ZK1001M EFDEZELL-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige lufttrocknende Beschichtung		
Antrocknung	schnell		
Durchrocknung	schnell		
Kratzbeständigkeit	sehr gut		
Untergrund	Stahl		

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Nitrocellulose-/Alkydharz		
Farbton	RAL7035 Lichtgrau		
Glanzgrad	matt	25-40 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 160-190 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	1,1-1,3 g/ml		theoretisch
Festkörper	55-60 %		theoretisch
Festkörpervolumen	39-42 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt ZK1001MRA905.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Grundierung	KP1631L	Trockenfilmdicke 40-60 µm
	Decklack	ZK1001M	Trockenfilmdicke 20-30 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		



ZK1001M EFDEZELL-Lackfarbe

Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Airless	60-80 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,33-0,38 mm Winkel 40° Materialdruck 100-150 bar	DIN 53211
Spritzen-Hochdruck	20-40 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,4 mm Spritzdruck 3-4 bar	DIN 53211
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 65-75 g/m² Schichtdicke 25 µm	theoretisch
Ofentrocknung	bis 50 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 20 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 2 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 6 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach 24 Std. / Raumtemperatur ca. 20 °C.
-----------------------	--

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.