

FREOPOX

Высококонтрированная грунтовка UHS ER1936H

- Высококонтрированная грунтовка, содержащая растворитель (UHS, Ultra-High-Solid)
- Превосходная защита от коррозии
- Хорошая адгезия
- Для промышленных товаров и строительных машин всех типов

Технические/Физические данные	Пленкообразующее	Эпоксидная смола
	Цвет	в соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу
	Уровень блеска визуально	полуматовые
	Вязкость при поставке DIN 53211 (ранее)*, без добавления отвердителя	60 - 80 секунд/ 4мм диаметр отверстия
	Добавление отвердителя по массе	12 : 1
	Добавление отвердителя по объему	6,3 : 1
	Отвердители база	отвердитель FREOPOX HE0016 Феналкамид
	Время жизни композиции после добавления отвердителя	макс. 3 часа / 20°C
	Разбавитель	разбавитель EFD 400424
	Плотность после добавления отвердителя	1,75 г / см ³ + / - 0,05
	Сухой остаток после добавления отвердителя	80% + / - 1
	Объемный сухой остаток после добавления отвердителя	342 мл / кг + / - 5 или 63 Vol.% + / - 2
	Теоретический расход после добавления отвердителя, без учета потерь при нанесении	230 г / м ² При толщине покрытия 80 мкм см. „специальные указания к применению“
	Теоретическая укрывистость после добавления отвердителя, без учета потерь при нанесении	4,3 м ² /кг При толщине покрытия 80 мкм см. „специальные указания к применению“
Хранение	В оригинальной заводской упаковке в закрытом состоянии при температуре от 5 до 25 °C не менее 18 месяцев. После вскрытия заводской упаковки необходимо использовать материал в максимально короткие сроки. Срок хранения продукта указан на этикетке. Если срок хранения превышен, это не значит, что продукт утратил свои характеристики. Перед применением продукта (после истечения срока хранения) проверьте его характеристики.	

Методы нанесения	<p>Благодаря низкой вязкости, высокому содержанию твердых веществ и высокой плотности ER1936 предрасположен к осаждению. Поэтому перед добавкой отвердителя необходимо тщательно перемешать ER1936H с помощью быстродействующего смесителя.</p> <p>Перед процессом нанесения компоненты системы должны быть перемешаны до гомогенного состояния.</p> <p>Комбинированное распыление при вязкости распыления после добавления отвердителя Сопло: 0,23 mm (0,009 inch) угол 40° Давление распыления: 3 бар</p> <p>Безвоздушное распыление: Для определения параметров требуются предварительные испытания</p> <p>Пневматическое нанесение: после добавления отвердителя довести до рабочей вязкости 40 - 50 сек. /4 mm по DIN 53211* Сопло: 1,5 – 2,0 mm давление 4-5 бар.</p> <p>Кистью/Валиком: при вязкости распыления после добавления отвердителя</p>
Подложка	Сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованная сталь (горячее цинкование)
Подготовка поверхности	<p>Подготовка поверхности: На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Мы рекомендуем химические (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия) или механические (например песко- или дробеструйная обработка - SA 2 ½ (DIN EN ISO 12944-4)) методы подготовки поверхности.</p>
Рекомендуемая система покрытий	<p>Подложка: сталь (со струйной обработкой)</p> <p>Грунтовка: Грунтовка FREOPOX-UHS ER1936H</p> <p>Покрывной лак : EFDEDUR- высококонцентрированная лаковая краска UR1991</p>
Температура нанесения	оптимально от 18 °C до 24 °C
Режимы отверждения	<p>Воздушная сушка при 20 °C</p> <p>Время высыхания «от пыли»: выше 30 минут (отверждение до степени 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>Время высыхания «до отлипа»: свыше 5 часов (отверждение до степени 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>Полное отверждение: свыше 7 дней (твердость по маятнику/ ISO 1522)</p>
Нанесение последующих слоев	<p>После предварительной очистки, возможно в любое время.</p> <p>С двухкомпонентным полиуретановым покрывным лаком через 30–90 минут, или после высыхания в течение ночи.</p>
Очистка рабочих инструментов	Растворитель разбавитель EFD 400424; полностью высохшую грунтовку – только механическим способом.
Охрана труда	<p>При работе с данным ЛКМ необходимо применять стандартные меры безопасности, как при работе с опасными материалами. Дополнительную информацию по охране труда и охране окружающей среды можно получить в «Листе безопасности» на</p>
Специальные указания к применению	<p>Условия испытания</p> <p>* Данные о вязкости распыления согласно DIN 53211: стандарт DIN 53211 отменен в октябре 1996 года. По запросу доступно значение в соответствии с DIN EN ISO 2431.</p> <p>Все вышеприведенные данные получены в условиях стандартного климата 20/65 DIN 50014.</p>

Данные об экономичности и высыхании зависят от цвета.
Приведенные данные относятся к ER1936HRU735, светло-серой краске и отвердителю с HE0016.

При расчете практического расхода следует учитывать прибавки к теоретическим значениям, исходя из рекомендаций, например, согласно DIN 53220 и практического опыта.

Эта информация основана на наших знаниях о продукте и полученном опыте. Мы не несем ответственности за сам процесс нанесения. Готовы предоставить любую дополнительную информацию.

В настоящем техническом паспорте представлены ориентировочные значения, не являющимися спецификацией.