



## KL1732H FREOLUX-Lakkfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Korrózióvédelem	csekély
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	selyemmatt	30-50 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkózitás	Áramlási idő 60-65 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	58-62 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	38-48 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Fedőlakk	KL1732H	Száraz filmvastagság 70-90 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártypépződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	EFD-hígító 400474		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között		
Szórás-Airless	szállítási viszkozításban		
Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozításban		
Henger/kenés	szállítási viszkozítás		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. febr. 26. Nyomtatás dátuma: 2024. márc. 7.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KL1732H FREOLUX-Lakkfesték

<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 235-250 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 80 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	50 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	16 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	12 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-higító 400500	

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.