



WA4938HRU905 FREIOTHERM-ATL-Katalysator

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack	
Anwendung Branche	z.B. Maschinen- und Apparatebau	
Pastenart	Spezialpaste	
Korrosionsschutz	sehr gut	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylat-Epoxidharz	
Viskosität	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-Wert	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Dichte	1,0-1,2 g/cm ³	theoretisch
Festkörper	53-57 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Glanzgrad	40-60 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Empfohlene Schichtdicke	12-25 µm	
pH-Wert	8,3-8,6	DIN 19260
Leitwert	1700-2700 µS/cm	
Festkörper	17-19 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Wert	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Organischer Lösemittelanteil	0,6-2,0 %	
Badtemperatur	24-27 °C	
Beschichtungszeit	60-180 Sek.	
Abscheidespannung	100-220 Volt	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 1

Überarbeitet am: 24.06.2025

Druckdatum: 24.06.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4938HRU905 FREIOTHERM-ATL-Katalysator

Turn-over

1 Turn Over pro Jahr
Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffausaustausch des Beckens) einzuhalten.

Mechanische Prüfungen

Prüfuntergrund

auf Stahl, alkalisch gereinigt

Gitterschnittprüfung

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.