FreiLacke

FREIOPLAST-Peinture Hydro
WL1551H

Propriétés	Laque Hydrodiluable monocouche	
	Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"	
	Bonne tenue au premier contact avec l´eau	
	Bonne adhérence sur supports electrozingués ou galvanisés	
Données techniques et physiques	Liant de base	Copolymère de styrène-acrylique
	Indice de brillance visuel	satiné mat
	Viscosité	1500-2200 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.
	Diluant	eau déminéralisée
	Valeur du pH	9,0-9,5
	Densité détermination théorique	1,15-1,35 g/ml
	Extrait sec détermination théorique	34-38 %
	Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	310-330 ml/kg
	Consommation théorique, sans pertes à l´application	240-260 g/m², Épaisseur 80 µm
	Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1551HRA905
Supports	Acier - un examen préliminaire est requis pour les surfaces zinguées	
	Acier, passivation ou plutôt support pré-traité	
Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élévées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un poncage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence	
Proposition de gammes de produits	Supports	sur plaque d´acier phosphatée au zinc
	Laque de finition	WL1551HRA905 Epaisseur du film sec 60 µm
Tests mécaniques	Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
Mise en oeuvre et utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de facon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 80 µm - Risque de formation de bulles	
	Température de l'objet	10-30 °C

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FreiLacke

FREIOPLAST-Peinture Hydro
WL1551H

	Conditions de mise en oeuvre	Température ambiente 15-25 °C humidité relative 40-70 %
	Pulvérisation Haute Pression	à viscosité de livraison Buse: 1,4 mm Pression de pulvérisation 4 bar
	Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison
	Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions de polymérisation (durcissement)	Séchage air	à 20 °C, 40-70 % d'humidité relative avec circulation d'air
	Séchage hors poussière	après 25 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Résistant au toucher	après 35 Min. (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Séchage à coeur	après 5 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
	Séchage four	jusqu'à 100°C possible
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
Remarques spéciales	**EFD-Info** D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111	
	Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de