



KP1034H

FREIOPLAST-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Száritás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Vasfoszfátzott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polimer/Társzárköanyag kombinációja		
Szín	transzparens		
Fényesség	selyemfényű	55-65 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 60-90 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,0 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	36,5-37,5 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	32,33 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátzás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátzott acéllemezen	
	Szintelenlakk	KP1034HRA999	
		Száraz filmvastagság 25-40 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között		
kenés	szállítási viszkozitás		
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 80-90 g/m ²		elméleti
	rétegvastagság 30 µm		
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Váltózat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 3. Nyomtatás dátuma: 2024. szept. 3.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1034H

FREIOPLAST-Tiszta lakk

Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (Tárgyhőmérséklet) vagy rövid terhelés 200 °C-ig lehetséges	
Porszáradás	8 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	16 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	2 nap után (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400474	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Tapadási vizsgálat	A termékleírástól eltérő alapok festésekor próbafestés ajánlott.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.