



## WU1018U\_HU0117

## EFDEDUR-Hydro-Strukturna pokrivna

## Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopen 2K premaz
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
<b>Površino</b>	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
<b>Stabilnost</b>	dobro
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo, Temeljni nanos

## Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrilna smola	
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni	
<b>Sijaj vizualno</b>	globoko motna	
<b>Viskoznost</b>	700-1400 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
<b>pH vrednost</b>	8-9	DIN 19260
<b>Suha snov</b>	60-64 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	48-52 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1018URA735.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	



## WU1018U\_HU0117

### EFDEDUR-Hydro-Strukturna pokrivna

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino
	Pokrivna barva	WU1018URA735 Razmerje mešanja 6:1/ HU0117 Debelina suhega filma 60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
<b>Trdilec</b>	HU0117 glej tehnični list	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 6:1	
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda	
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
<b>Temperatura objekta</b>	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Uporabnost</b>	maks. 5 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airmix</b>	30-60 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 2 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	30-60 sek. / 6 mm Pretočna posoda Šoba 2 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 150-160 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 60 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 4 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 23. apr. 2024 Datum izdaje: 28. maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1018U\_HU0117

## EFDEDUR-Hydro-Strukturna pokrivna

## Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

## Prebarvanje

z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

## Opombe

## EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.

## Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

## Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.