

**PS1605B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Opis produktu**

|                                                     |                                                                           |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Technologia produktowa</b>                       | Lakier proszkowy Super Durable do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego |
| <b>Zastosowanie branża</b>                          | np. w branży budowy pojazdów                                              |
| <b>Powierzchnia</b>                                 | gładka                                                                    |
| <b>Stopień połysku</b>                              | wysoki połysk                                                             |
| <b>Twardość powierzchni</b>                         | dobry                                                                     |
| <b>Odporność mechaniczna</b>                        | dobry                                                                     |
| <b>Odporność na światło i warunki atmosferyczne</b> | bardzo dobry                                                              |

**Właściwości produktu**

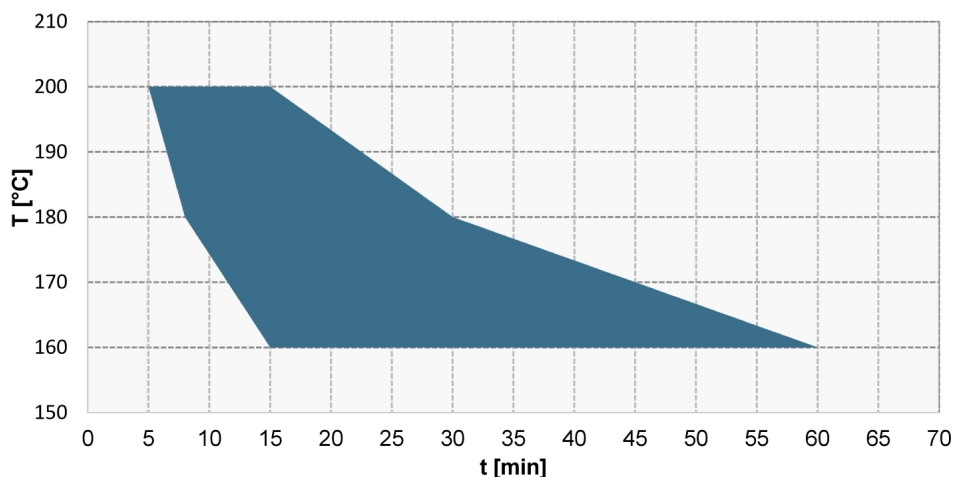
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Baza</b>            | Żywica poliestrowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Kolor</b>           | Wszystkie powszechnie stosowane kolory                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Stopień połysku</b> | wysoki połysk >85 GU, Kąt 60° DIN EN ISO 2813                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Gęstość</b>         | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od odcienia teoretycznie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Magazynowanie</b>   | w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |

**Zastosowanie i technologia**

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>     | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. |
| <b>Rekomendowana grubość warstwy</b> | 60-120 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Wydajność teoretyczna</b>         | ok. 0,13 kg/m <sup>2</sup> , grubość warstwy 90 µm teoretycznie                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Lakierowanie</b>                  | Corona                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

**PS1605B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Utwardzanie**

Zalecana Temperatura obiektu 15 min/160 °C.  
Okno wypalania sprawdzone na kolorze L1504.



|                                                                 |     |     |     |
|-----------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | 160 | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 15  | 8   | 5   |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 60  | 30  | 15  |

**Uwaga dotycząca utwardzania**

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

**Zgodność**

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów****Zaprawka**

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

**PS1605B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Testy mechaniczne**

|                                     |                                                                                                                |  |                   |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Opis próbek</b>                  | Na blasze stalowej<br>grubość warstwy 60-120 µm<br>15 minut, temperatura obiektu 160°C<br>produkt PS1605BL1504 |  |                   |
| <b>Test siatki nacięć</b>           | Gt 0                                                                                                           |  | DIN EN ISO 2409   |
| <b>Test bańki</b>                   | 6 mm                                                                                                           |  | DIN EN ISO 1520   |
| <b>Test odporności na uderzenie</b> | 80 kg cm (przód)                                                                                               |  | DIN EN ISO 6272-1 |

**Testy klimatyczne**

|                                           |                                                                                                                                                                |        |                        |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|
| <b>Opis próbek</b>                        | Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej<br>Powłoka gruntowa: odpowiedni lakier KTL lub proszkowy<br>Lakier nawierzchniowy:<br>produkt PS1605BL1504. |        |                        |
| <b>Odporność na wilgoć - stały klimat</b> | Czas trwania stres                                                                                                                                             | 1000 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
|                                           | cięcie oderwani                                                                                                                                                | <1 mm  | DIN EN ISO 4628-8      |
| <b>Test w neutralnej mgie solnej</b>      | Czas trwania stres                                                                                                                                             | 1000 h | DIN EN ISO 9227 (NSS)  |
|                                           | cięcie oderwani                                                                                                                                                | <1 mm  | DIN EN ISO 4628-8      |

**Odporność na chemikalia**

|                            |                                                                                                                                           |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Czynniki wpływające</b> | Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania. |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Wskazówki**

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Praca i ochrona zdrowia</b> | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.                                                                                 |
| <b>Warunki badania</b>         | <p>Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p> |