



UR9140M_HU0001

EFDEDUR-System-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry
Nanoszenie lakieru systemowego	możliwe (patrz wskazówki)
Podłoże	poliwęglan, PMM (polimetakrylan metylu), PCW polichlorek winylu, poliamid 6, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, ABS, metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	według wzorca FreiLacke	
Stopień połysku	Zgodnie z wzorem proszkowym	
Lepkość	Czas wypływu 90-120 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,00-1,30 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	47-63 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	38-48 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR9140ML1807.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---



UR9140M_HU0001

EFDEDUR-System-Farba

System	Podłoże	stal
	Podkład	ER1912M Proporcje mieszania 5:1 HE0052 Grubość suchej powłoki 70-90 µm
	lakier nawierzchniowy	UR9140M stosunek mieszania 10:1 HU0001 grubość suchej powłoki 40-60 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0001	
Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500 Rozcieńczalnik EFD 400018	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 6 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 18-22 s / 4 mm DIN 53211 kubek wypływowy Dysza 1,4 mm Ciśnienie natrysku 3-4 bar	
Malowanie pędzlem	malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza Jeśli podczas nakładania wałkiem lub pędzlem zaobserwowane będzie tworzenie się pęcherzyków powietrza, należy dodać 0,5 do 1,0 % wagowych EFD-Środek redukujący pienienie 300807.
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 100-140 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 7 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.



UR9140M_HU0001 EFDEDUR-System-Farba

System lakierowania

Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.