



WU1476M_HU0076

EFDEDUR-Hydro-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento bicomponente diluibile in acqua
Essiccazione	rapido
Substrato	Plastica, non meglio definita

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Viscosità	1400-1800 mPa*s, cilindro 5, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
pH	8,4-8,9	DIN 19260
Corpi solidi	47-53 %	Teorico
	50-55 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura RAL7035.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 3 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). I componenti dell'indurente devono essere lavorati mescolando. Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.
Catalizzatore	HU0076
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.



WU1476M_HU0076 EFDEDUR-Hydro-Vernice

Note

Info EFD

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 10- + 111 + 510.

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.