# PN3404A
## FREOPOX-Boja u prahu

### Opis proizvoda

| | |
|---|---|
| **Tehnologija proizvoda** | Boja u prahu za unutrašnju primjenu |
| **Primjena u industriji** | na primjer u panozi Gradnje i sanitarija |
| **Površinski** | glatka |
| **Stupanj sjaja** | sjajna |
| **Tijek** | dobro |
| **Površinska tvrdoća** | dobro |
| **Mehanička otpornost** | dobro |

### Opšta svojstva proizvoda

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Osnova vezivnog sredstva** | epoksi - poliesterska smola | | |
| **Ton boje** | Svi uobičajeni tonovi boje | | |
| **Stupanj sjaja** | sjajna | 70-85 GU, Kut 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Gustoća** | 1,2-1,7 g/cm³ ovisno o nijansi | | teoretski |
| **Postojanost kod skladištenja** | u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.<br><br>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | | |

### Upotreba i prerada

| | | |
|---|---|---|
| **Pretpriprema** | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| **Preporučena debljina sloja** | 60-80 µm | |
| **Potrošnja** | približno 0,10 kg/m², debljina sloja 70 µm | teoretski |
| **Priprema** | Corona, Tribo | |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

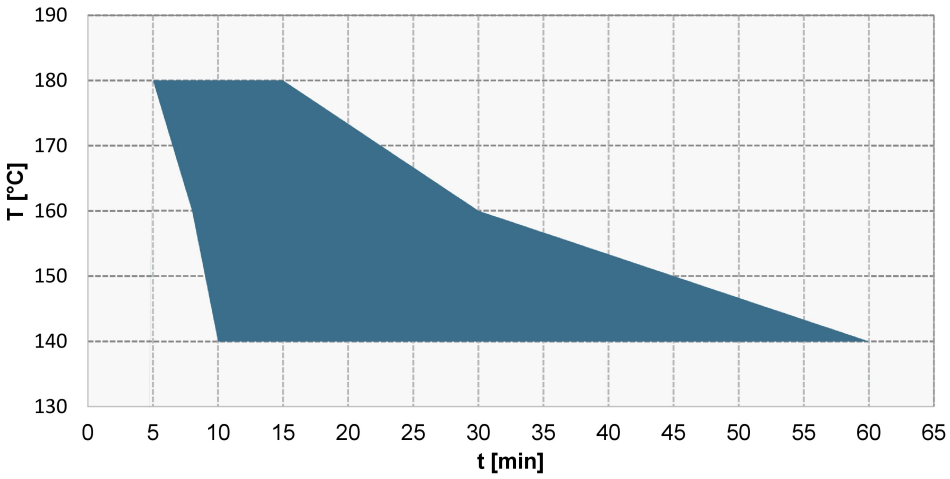


**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PN3404A
## FREOPOX-Boja u prahu

| | |
|---|---|
| **Otvrdnjavanje** | Preporučena Temperatura objekta 10 min/140 °C.<br>Diagram pečenja testiran je za ton boje 9010. |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 140 | 160 | 180 |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 10 | 8 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 60 | 30 | 15 |

| | |
|---|---|
| **Napomena o liječenju** | Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim.<br><br>Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju. |
| **Kompatibilnost** | Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima. |

## Daljnja prerada lakiranih proizvoda

| | |
|---|---|
| **Boja za popravak** | na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4. |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PN3404A
## FREOPOX-Boja u prahu

### Mehanički testovi

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Opis uzorka** | Na čeličnom limu<br>60-80 µm debljina sloja<br>10 minute, 140 °C temperatura objekta<br>proizvod PN3404ARG910 | | |
| **Giter test prionjivosti** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| **Cupping test** | >3 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| **Udarni test** | >60 kg cm (prednji) | | DIN EN ISO 6272-1 |

### Klimatski testovi

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Opis uzorka** | Na čeličnom limu fosfatiranom željezom<br>proizvod PN3404ARG910 | | |
| **Kondenzacijska voda - stalna klima** | Trajanje stres<br>odreda re | 500 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Test neutralnog slanog spreja** | Trajanje stres<br>odreda re | 240 h<br><1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Postojanost na kemikalije

| | |
|---|---|
| **Čimbenici koji utječu** | Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji. |

### Primjedbe

| | |
|---|---|
| **Zaštita rada i zdravlja** | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |
| **Uvjeti ispitivanja** | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.<br><br>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de