



PP6012F

FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Ytutseende	Metallic effekt
Yta	finstruktur
Glans	halvmatt
Tillverknings- förfarande	bundna
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Ljus- och vädertåligt	bra

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
lysa visuellt	halvmatt	Glansvärdet beror på tjocklek och applikation / härdförutsättningar.	
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm	
Materialåtgång	ca 0,12 kg/m ² , skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Applicering	Corona	



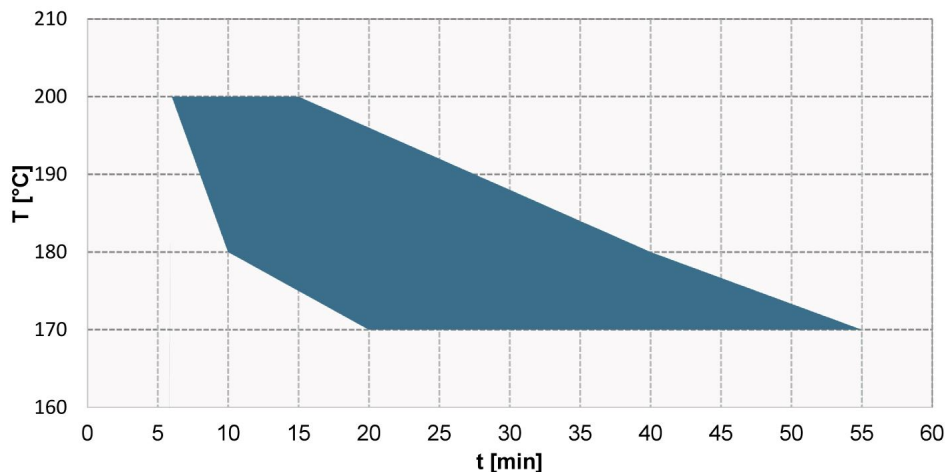
PP6012F

FREIOTHERM-Pulverlack

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.

Härdfönster testat i färgnyans S3144.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	55	40	15

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlackar måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning

På plåt
70-90 µm skiktjocklek
10 minuter 180 °C objekttemperatur
produkt PP6012FS3144

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Kopplingstest

4 mm

DIN EN ISO 1520

Slagprov

60 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-1



PP6012F

FREIOTHERM-Pulverlack

Klimattest

Exempelbeskrivning	På zinkfosfaterad plåt produkt PP6012FS3144		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 502.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation