



BD7120X

DURELASTC-Streich-Gelcoat

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	styrolhaltiger Gelcoat
Anwendung	streichfähig
Standfestigkeit	sehr gut

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	ungesättigtes Polyesterharz auf Basis Orthophthalsäure
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	Form - und Trennmittelabhängig
Viskosität	3000 - 6500 mPa*s
Dichte	1,3 g/cm ³ theoretisch
Lagerbeständigkeit	<p>im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p> <p>Bei zunehmender Lagerzeit können sich die Gelier- und Härtingszeiten verändern. Durch Zugabe von Beschleunigern (z.B. BD7550) kann die ursprüngliche Gelierzeit eingestellt werden.</p>

Anwendung und Verarbeitung

Form/Werkzeug	GfK Formen (Glasfaserverstärkter Kunststoff) Trennfolien Metall Formen
Vorbehandlung	Formen mit geeignetem Trennmittel behandeln.
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut und langsam, ohne einbringen von Luft, aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen.
Mischungsverhältnis	+ 2 % Durelastic Härter (MEKP 50) HD0625
Verdünnung	EFD-Verdünnung 3-5 % 400900
Verarbeitungsbedingungen	Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur 18 °C einzuhalten, um Härtingsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.
Verarbeitungszeit	max. 12 - 15 Min. / 20 °C Bei Zusatz von 2 % HD0625
Streichen	in Lieferviskosität

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 21.11.2024

Druckdatum: 22.11.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7120X DURELASTC-Streich-Gelcoat

Walzen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	500-600 g/m ² mittlere Prüfschichtdicke	theoretisch
Reinigung der Arbeitsgeräte	mit EFD-Reinigungsmittel 400906 innerhalb der Verarbeitungszeit.	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlaminierbar	nach 90 Min., spätestens nach 12 Std. bei 20°C Material- und Raumtemperatur.
------------------------	--

Mechanische Prüfungen

mechanische Eigenschaften	Biegefestigkeit	132 MPa	DIN EN ISO 178
	E-Modul	3150 MPa	DIN EN ISO 178
	Zugfestigkeit	63 MPa	DIN EN ISO 527-2
Diese Angaben beziehen sich auf die ausgehärtete, unverstärkte Harzkombination.			

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.