



# KP1631M

## FREIOPLAST-Grundfärg

### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning
<b>Applicering</b>	lämplig som vidhäftningsfrämjare
<b>Torkning</b>	snabb
<b>Underlag</b>	Plast, ej definierad, Stål, Rostfritt stål, Aluminium, Galvaniserat stål

### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Kombination av polymerisahartz / co-bindemedel		
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer		
<b>Glans</b>	dödmatt	<31 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 150-160 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
<b>Densitet</b>	1,1-1,3 g/ml		teoretisk
<b>Torrhalt</b>	46-50 %		teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	24-34 %		teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten KP1631MRU124.		
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Systemförslag</b>	Underlag	Stål	
	Primer	KP1631M Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
	Täckfärg	KP1052G Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400424		
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C		
<b>Spritzan-Airless</b>	80-100 Sek. / 4 mm Utloppsålgare Munstycke 0,58-0,75 mm vinkel 40° Materialtryck 120-150 bar		DIN 53211

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 2

Reviderad datum: 5 sep. 2024

Tryckdatum: 5 sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1631M

### FREIOPLAST-Grundfärg

<b>Sprutning konventionell</b>	40-60 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 195-210 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 50 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 90 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400424	

#### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	möjligt efter slipning
------------------	------------------------

#### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation