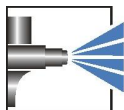


## FREIOTHERM-lakier bazowy wodny WO1871HOE02A

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży samochodowej</li> <li>■ Dobra odporność na uderzenia kamienia</li> <li>■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Akrylowej, Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>półpołysk</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 18-20 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>190-210 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1871</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej, Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 18-20 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,0-8,4	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,00-1,04 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	12-14 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	90-110 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	190-210 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 20 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1871
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej, Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 18-20 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,0-8,4																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,00-1,04 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	12-14 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	90-110 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	190-210 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 20 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1871																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Felgi-metale lekkie</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne</li> </ul>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na felgi z metali lekkich</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>PB6205B Grubość warstwy suchej 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>WO1871H Grubość warstwy suchej 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Lakier bezbarwny</td> <td>PY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich	■ Podkład	PB6205B Grubość warstwy suchej 90 µm	■ lakier bazowy	WO1871H Grubość warstwy suchej 20 µm	■ Lakier bezbarwny	PY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm														
■ Powierzchnia	na felgi z metali lekkich																						
■ Podkład	PB6205B Grubość warstwy suchej 90 µm																						
■ lakier bazowy	WO1871H Grubość warstwy suchej 20 µm																						
■ Lakier bezbarwny	PY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm																						
<b>Test mechaniczny</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Wartość znamionowa &lt;2</td> </tr> </tbody> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																						
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Odporność na wilgoć - stały 240 godzin</li> </ul>																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## FREIOTHERM-lakier bazowy wodny WO1871HOE02A

	<p>klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</p>	<p>Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p>
	<p>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227</p>	<p>240 godzin Odwarstwienie Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p>
<b>Technologia i zastosowanie</b>	<p>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.</p>	
	<p>■ Temperatura obiektu</p>	<p>50 °C</p>
	<p>■ Warunki nakładania farby</p>	<p>Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 %</p>
	<p>■ Elektrostatycznie</p>	<p>możliwy, charakterystyczny dla urządzenia</p>
	<p>■ Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rotacyjny</p>	<p>lepkość dostawcza</p>
	<p>■ Czyszczenie narzędzi</p>	<p>Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.</p>
	<p>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>	
<b>Utwardzanie</b>	<p>■ Suszenie piecowe</p>	
		<p>10 min./ 180 °C - 20 min./ 170 °C</p>
	<p>■ <b>Temperatura obiektu</b></p>	<p>okno piecowe na prośbę</p>
<b>Magazynowanie</b>	<p>■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>	
<b>Wskazówki specjalne</b>	<p>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>	