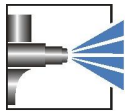


# FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung

## WL1710L

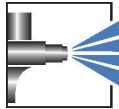
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 1-К краска</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Быстрое полное отверждение</li> <li>■ Хорошая стойкость к ударам щебня</li> <li>■ Высокая эластичность</li> <li>■ Специальная масса для избежания соударения между стойкими деталями</li> </ul>																						
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиуретановая дисперсия</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>глубоко матовые 3-10 угол 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>11000-15000 мПа.сек. Шпindelь 6 60 Кол-во оборотов/ мин.</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>59-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>2400-2800 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WL1710LM2166</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиуретановая дисперсия	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 3-10 угол 85°	■ Вязкость	11000-15000 мПа.сек. Шпindelь 6 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,0-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,4 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	59-61 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	454-494 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 1000 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1710LM2166
■ Связующие - основы	Полиуретановая дисперсия																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 3-10 угол 85°																						
■ Вязкость	11000-15000 мПа.сек. Шпindelь 6 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,0-8,5																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,4 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	59-61 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	454-494 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 1000 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1710LM2166																						
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Грунтовка - катафорез</li> </ul>																						
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.</li> </ul>																						
<b>Система ЛКП</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Подложка</td> <td>Грунтовка - катафорез</td> </tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td> <td>WL1710LM2166 Толщина ЛКП 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Подложка	Грунтовка - катафорез	■ Финишный слой	WL1710LM2166 Толщина ЛКП 1000 µm																		
■ Подложка	Грунтовка - катафорез																						
■ Финишный слой	WL1710LM2166 Толщина ЛКП 1000 µm																						
<b>Механические испытания</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному</td> <td>Значение 0</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Стойкость к ударному	Значение 0																		
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Стойкость к ударному	Значение 0																						



# FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung

## WL1710L

	воздействию щетня DIN EN ISO 20567-1
<b>Стойкость</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> <li>Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 240 часов Проникновение Wb &lt; 2 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>Температуростойкость короткое время выдержки 60°C</li> <li>Химстойкость Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 5000 мкм - для предотвращения образования пузырей</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Температура объекта 10-30 °C</li> <li>Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %</li> <li>Airless - нанесение Вязкость при поставке Сопло 0,15 мм угол распыления 40° Давление материала 120 bar</li> <li>Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 2 mm Давление распыления 3 bar</li> <li>Валик/кисть Вязкость при поставке</li> <li>Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки</li> <li>Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</li> </ul>
<b>Отверждение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отверждение на воздухе при 20 AC, 50 % относительной влажности с движением воздуха</li> <li>Время высыхания "от пыли" через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>Время высыхания «до отлипа» через 6-8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> </ul>



## FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung WL1710L

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Полное отверждение через 10 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 70°C</li> </ul>
<b>Срок хранения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</li> </ul> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<b>Специальные указания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510</li> <li>■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</li> </ul> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>