



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Opis produktu

Technologia produktowa	Topcoat zawierający rozpuszczalnik
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry

Właściwości produktu

Kolor	zgodnie z RAL 841 GL inne kolory na zapytanie	
Błyszcząc wizualnie	błyszczący	
Lepkość	250 - 450 mPa*s	
Gęstość	1,37 +/- 0,1 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	93 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych.	
System	Podłoże	Aluminium
	Podkład	UR1937H Grubość suchej powłoki 60 - 80 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze wymieszać wzgl. homogenicznie zmieszać składniki (np. za pomocą mieszadła szybkoobrotowego). Zaleca się przełać zmieszany materiał do innego pojemnika, aby uniknąć błędów mieszania. Przed i w trakcie mieszania bezwarunkowo unikać kontaktu z wodą i rozpuszczalnikami. Nawet najmniejsze ilości działają przyspieszająco na utwardzanie. (= skrócenie czasu przetwarzania)	
Stosunek mieszania	100 kg UA1503 : 32 kg HU0325	
Rekomendowana grubość warstwy	150 µm	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia > 15 °C	
Czas przetwarzania	maks. 30 min. / 20 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 19 maj 2025

Wydrukowano dnia: 20 maj 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Natrysk - Airless	dysza 1,8 - 2,2 mm kąt 30 - 60° nacisk materiału 150 - 180 bar	
Walkiem	w lepkości dostawy	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 200 g/m ² grubość warstwy 150 µm	teoretycznie
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 80 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Natychmiast rozpuszczalnikami organicznymi, utwardzone resztki mogą być usunięte tylko mechanicznie.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	po ca. 30 min. przy 20 °C / 50 % wzgl. wilgotności powietrza.
------------------	--

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.