Scheda tecnica

KO1846MAU10A
FREIOTHERM-Metallico-Base vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	smalto a base di solventi
Applicazione settore	es. nel settore automobilistico
Aspetto superficiale	Effetto metallizzato
Sovraverniciabilità	Tecnica "bagnato su bagnato"

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica	
Colore	high gloss L.1H7	
Viscosità	Tempo di flusso 13 - 15 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,9 - 1,1 g/ml	Teorico
Corpi solidi	4 - 8 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	50 - 70 ml/kg	Teorico
Valore di VOC	vedi scheda di sicurezza	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).
Diluizione	Diluizione EFD 400198 Diluizione EFD 400190
Spessore dello strato consigliato	10 - 15 µm
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 15 - 25 °C Umidità relativa dell'aria 40-80 %
Spruzzatura ad alta pressione	nella viscosità di mandata

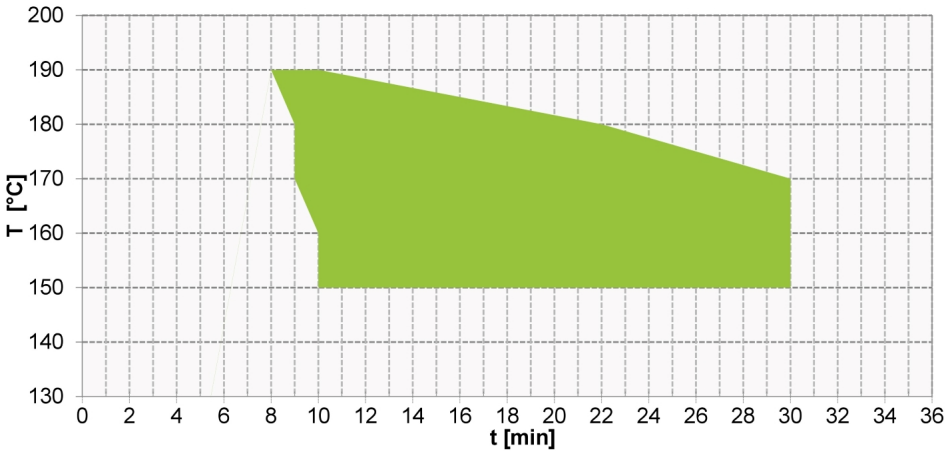
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

KO1846MAU10A
FREIOTHERM-Metallico-Base vernice

Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
Rotazione rapida ESTA	nella viscosità di mandata
Indurimento	Finestra di cottura testata nel colore KO1846MAU10A



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	10	9	9	8
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	30	30	22	10

Nota sulla stagionatura	Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final. Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

KO1846MAU10A
FREIOTHERM-Metallico-Base vernice

Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de