



WU1410_HU0750 EFDEDUR-Hydro-Füller

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
Anwendung Branche	z.B. Fahrzeugbau

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Viskosität	1900-2300 mPa*s, Spindel 4, 60 Umdrehungen/Min.	DIN EN ISO 2555
Festkörper	55 - 60 % nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörpervolumen	40 - 45 ml/kg nach Härterzugabe	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 18 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Form/Werkzeug	GfK Formen (Glasfaserverstärkter Kunststoff) Metall Formen
Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.
Härter	HU0750
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 6 : 1
Verdünnung	demineralisiertes Wasser
Trockenfilmdicke	darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.
Objekttemperatur	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur
Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-28 °C relative Luftfeuchtigkeit 30-80 %
Verarbeitungszeit	max. 3 Std. / 20 °C Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
Spritzen-Airmix	35 - 40 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,28 mm Winkel 30° Materialdruck 160 bar Zerstäubedruck 2-3 bar
	DIN 53211

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 10.01.2025

Druckdatum: 14.01.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1410_HU0750 EFDEDUR-Hydro-Füller

Spritzen-Hochdruck

18 - 22 Sek. / 6 mm Auslaufbecher
Düse 1,6 mm
Spritzdruck 2 - 2,5 bar

DIN 53211

Ofentrocknung

bis 80 °C möglich

Reinigung der Arbeitsgeräte

somit mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916,
angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
Härter nicht wassermischbar! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung

nach anschleifen möglich. Nachfolgend Reinigung der geschliffenen Oberfläche von
haftungsstörenden Stoffen.

Hinweise

EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 + 510 entnommen
werden.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der
persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu
gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den
Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt
entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf
unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir
keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.