



KT1825MRU905 EFDESILK-Lak

Popis produktu

Technologie výrobu	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
Obor použití	např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky
Antikoroziní ochrana	dobré
Odolnost proti vysokým teplotám	Otryskaný plech: suchá vrstva barvy 30 µm do 800 °C (objektová teplota)
Podklad	Šedá litina, Otryskaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Silikonová pryskyřice	
Barevný odstín	Tmavě černá	
Vizuálně zářit	matný	
Viskozita	Doba průtoku 20-30 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	0,94-1,14 g/ml	teoreticky
Pevné částice	29-33 %	teoreticky
Objem pevných částic	165-185 ml/kg	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KT1825MRU905.	
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Krycí lak	KT1825M Tloušťka suchého filmu 20-30 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	
Stříkání Airless	dopravní viskozita Tryska 0,28 mm Úhel 30° Tlak materiálu 120-150 bar	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 27. 2. 2025

Datum vydání: 28. 2. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1825MRU905 EFDESILK-Lak

Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,5-1,8 mm tlak nástřiku 3-5 barů	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 110-120 g/m ² tloušťka vrstvy 30 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 10 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 1,5 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 5 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	po 1 hod. / teplota okolního prostředí cca 20 °C.
--------------------	---

Klimatické zkoušky

Odolnost na teplotu	Optimální vlastnosti vrstvy a plná chemická a mechanická odolnost bude dosažena po prvním prohřátím.	cca.60 minut při minimálně 400 °C
----------------------------	---	-----------------------------------

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	