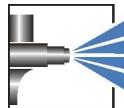


FREIOPLAST-hidro premaz WL1702M

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Hitro zasušenje ■ Primerna za različne podlage ■ Protihrupna dušilna masa med elementi
Tehnično / Fizikalni Podatki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Osnova vezivnega sredstva Akrilat-stiren kopolimer ■ Barvni ton Vsi običajni barvni toni ■ Stopnja sijaja vizuelno motna ■ Viskoznost 18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 obratov/ min. ■ Redčilo demineralizirana voda ■ pH vrednost 8,6 ■ Gostata teoretična določitev 1,5-1,6 g/ml ■ Suha snov teoretična določitev 78-82 % ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev 500-540 ml/kg ■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji 1200-1400 g/m², Debelina nanosa 1000 µm ■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti Barvni odtenek od WL1702MRU101
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva ■ Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. ■ Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozjsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje
Predlog zaščitnega sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na vroče pocinkano jekleno pločevino ■ Pokrivna barva WL1702MRU102 Debelina suhega sloja 1000 µm
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelitи / pokriti z vodo. <p>Debelina sloja ne sme preseči 10000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih</p>



FREIOPLAST-hidro premaz WL1702M

	mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 %
	■ Brizganje - Airless	v dobavni viskoznosti Šoba 1,1 mm kot 20° Pritisak materiala 200 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 15 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 28 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 50°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzljavo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteklu tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 150	
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	