



FREIOPLAST-hidro premaz

WL1702M

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Hitro zasušenje ■ Primerna za različne podlage ■ Protihrupna dušilna masa med elementi 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akriлат-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,5-1,6 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>78-82 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>500-540 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>1200-1400 g/m², Debelina nanosa 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1702MRU101</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akriлат-stiren kopolimer	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 obratov/ min.	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,6	■ Gostata teoretična določitev	1,5-1,6 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	78-82 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	500-540 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	1200-1400 g/m ² , Debelina nanosa 1000 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1702MRU101
■ Osnova vezivnega sredstva	Akriлат-stiren kopolimer																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																						
■ Viskoznost	18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,6																						
■ Gostata teoretična določitev	1,5-1,6 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	78-82 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	500-540 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	1200-1400 g/m ² , Debelina nanosa 1000 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1702MRU101																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva ■ Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na vroče pocinkano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WL1702MRU102 Debelina suhega sloja 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na vroče pocinkano jekleno pločevino	■ Pokrivna barva	WL1702MRU102 Debelina suhega sloja 1000 µm																		
■ Podlaga	na vroče pocinkano jekleno pločevino																						
■ Pokrivna barva	WL1702MRU102 Debelina suhega sloja 1000 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 10000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro premaz WL1702M

	<p>mehurjev.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Airless v dobavni viskoznosti Šoba 1,1 mm kot 20° Pritisk materiala 200 bar ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po 15 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 28 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do 50°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 150 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>