

**WL1601M_CLEARCOAT****FREIOPLAST-Hydro-Vernice trasp.****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	rivestimento monocomponente diluibile in acqua
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buono
Substrato	Legno, Fondo

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di leganti speciali		
Colore	trasparente		
Brillantezza	Opaco	18-24 GU, angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	1450-2150 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione		DIN EN ISO 2555
pH	8,2-8,7		DIN 19260
Corpi solidi	36-38 %		Teorico
Contenuto solido volumetrico	34-35 %		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WL1601MRA999.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Secondo indicazione del cliente	
	Vernice di finitura	WL1601MRA999 Spessore film secco 60 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.		
Diluizione	acqua demineralizzata		
Spessore del film secco	non deve superare i 60 µm – pericolo di bolle di reazione.		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 1

Data di revisione: 28 apr 2025

Data di stampa: 29 apr 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1601M_CLEARCOAT****FREIOPLAST-Hydro-Vernice trasp.**

Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica Ugello 1,5 mm Pressione d'iniezione 4 bar	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 120-130 g/m ² spessore dello strato 40 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 120 °C possibile	
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 40 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 75 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.