



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Sušenje	hitro
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrična smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	matna	10-40 GU, kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 50-70 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Suha snov	62-66 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	48-52 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1420MRU910.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Temeljna barva

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino
	Temeljni nanos	WU1420MRU910 Razmerje mešanja 4:1/ HU0208 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU1430HL1613 Razmerje mešanja 4:1/ HU0208 Debelina suhega filma 40 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	HU0208 glej tehnični list	
Mešalno razmerje	Deli po masi 4:1 Deli zvezka 3:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 60 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	50-80 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,23 mm kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 3 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	50-70 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 150-160 g/m ² debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 4 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Temeljna barva

Popolnoma suho

po 8 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
Trdilec se ne meša z vodo! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**Prebarvanje**

z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

Opombe**EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.