

# EFDEDUR

## Farba podkładowa UR1989M

- Zawierający rozpuszczalnik dwuskładnikowy podkład poliuretanowy
- Do kształtek z tworzyw sztucznych
- Bardzo dobra przyczepność do PS / ABS

<b>Dane techniczne</b>	<b>Baza</b>	żywica akrylowa sieciowana izocyjanianem
	<b>Kolor</b>	Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie
	<b>Stopień połysku</b> DIN 67530 oraz DIN EN ISO 2813	mat
	<b>Lepkość</b> DIN 53211* bez utwardzacza	95 do 105 sek. / 4 mm kubek wypływowy
	<b>Stosunek mieszania</b> Części wagowe	10:1
	<b>Stosunek mieszania</b> części objętościowe	7,3:1
	<b>Utwardzacz</b> Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0001 Polizocyjanian
	<b>Żywotność</b> Po dodaniu utwardzacza	max. 4 godz. / 20 °C
	<b>Rozcieńczalnik</b>	EFD-Rozcieńczalnik 400420 400179
	<b>Dolna granica zapłonu</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,33 g / ml + / - 0,1
	<b>Części stałe</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	61,5 % + / - 2
	<b>Części stałe objętościowo</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	315 ml / kg + / - 10
	<b>Zużycie</b> Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	125 – 135 g / m <sup>2</sup> grubość filmu suchego 40 μm patrz „Wskazówki specjalne“

## EFDEDUR

Farba podkładowa  
UR1989M

<b>Wydajność</b>	7,5 – 8,0 g / m <sup>2</sup>
Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	grubość filmu suchego 40 μm patrz „Wskazówki specjalne“

### Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

### Technologia i zastosowanie

#### Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

natrysk - wysokie ciśnienie: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości na 25 do 30 sek. / 4mm  
dysza: 1,4-1,7 mm                      nacisk materiału 3 do 4 bar

#### Rodzaje podłoża

Tworzywo sztuczne: polistyren (PS), kopolimery akrylonitrylu / butadienu / styrenu (ABS)

#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.

#### Nakładanie warstw 1

Podłoże:                      Typ tworzywa sztucznego: PS / ABS  
Podkład:                      FREOPOX-Farba podkładowa                      UR1989M  
Farba nawierzchniowa: EFDEDUR-Farba mokra systemowa                      UR9140

#### Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

#### Suszenie

na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa:                      po 30 min.                      (stopień wysuszenia 1/ DIN 53150)  
suchość dotykowa:                      po 2,5 godz.                      (stopień wysuszenia 4/ DIN 53150)  
Suchość całkowita                      po 10 dniach                      (próba tłumienia wahadła/ ISO 1522)

Suszenie w piecu:                      do 50°C możliwe                      (temperatura obiektu)

#### Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

### Wskazówki specjalne

#### Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na str. 1 utwardzacze i rozpuszczalniki są standardowymi dodatkami do tego systemu lakierniczego. Standardowe utwardzacze podane są również na etykietce.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

## EFDEDUR

Farba podkładowa  
UR1989M

---

### Warunki badań

\* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR9140HH2940, zieleni rezedowa, w satynowym wykończeniu

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.  
Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.