

**KL1709M****FREOLUX-Farba podkładowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu	
Podłoże	stal	

Właściwości produktu

Baza	Kombinacja żywic polimerowych / współspoiwo	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszcząc wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 95-105 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,25-1,35 g/ml	teoretycznie
Części stałe	59-61 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	39-41 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1709MRU700.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	stal
	Podkład	KL1709M Grubość suchej powłoki 50-70 µm
	lakier nawierzchniowy	KL1022G Grubość suchej powłoki 40-60 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	

**KL1709M****FREOLUX-Farba podkładowa**

Natrysk - Airless	lepkość dostawy Dysza 0,33 mm Kąt 40° Ciśnienie materiału 150 bar	
Natrysk - wysokie ciśnienie	30-40 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,4-1,8 mm Ciśnienie wtrysku 3-5 bar	DIN 53211
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 150-170 g/m ² grubość warstwy 50 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie pyłowe	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 12 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.