



# WU1450\_HU0127

## EFDEDUR-Hydro-Topplack

### Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Viskositet	150 - 200 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
Torrhalt	50 - 55 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	40 - 45 ml/kg efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 18 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast)	
Form/verktyg	Metallformer	
Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester.	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0127	
Blandningsförhållande	Viktdelar 3 : 1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-28 °C relativ luftfuktighet 30-80 %	
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	20 - 30 Sek. / 4 mm Utloppsålgare Munstycke 0,28 mm vinkel 30° Materialtryck 160 bar Atomiseringstryck 2-3 bar	DIN 53211



## WU1450\_HU0127

### EFDEDUR-Hydro-Topplack

**Sprutning konventionell**

20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp  
Munstycke 1,6 mm  
Insprutningstryck 2 - 2,5 bar

DIN 53211

**Ugnstorkning**

upp till 80 °C möjligt

**Rengöring av utrustning**

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, anetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.

### Bearbetning av behandlade produkter

**Ommålning**

möjligt efter slipning. Efteråt rengör den malda ytan för att ta bort häftögentligheter.

### Anteckningar

**EFD-Info**

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

**Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation