



UR1937H_HU0400 EFDEDUR-UHS-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	Revêtement Ultra-High-Solid
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Utilisation	ensemble prêt pour le traitement
Stabilité	bien
Protection contre la corrosion	Très bien
Supports	Acier, Fonte, Acier sablé, phosphatation fer Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	satiné mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 100-150 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,63-1,72 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	79-81 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	370-380 ml/kg	théorique
	354-364 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1937HRU102.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1937H_HU0400 EFDEDUR-UHS-Apprêt

Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenaillée
	Primaire	UR1937H Rapport de mélange 9:1 HU0400 Epaisseur du film sec 80 µm
	Peinture de finition	UR1409 Épaisseur de couche 70 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0400	
Rapport de mélange	Parties en poids 9:1	rapport de mélange en volume disponible sur demande, car dépend de la teinte.
Diluant	Diluant EFD 400500	
Epaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 100 µm - risque de défauts de surface.	
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
Température d'utilisation	Température ambiante 18-24 °C	
Temps d'utilisation	max. 2 heures / 20 °C	Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
Pulvérisation Airmix	à viscosité de livraison Buse 0,28 mm angle 40° Pression peinture 80-120 bar	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Pression de pulvérisation 1,8 bar	
Consommation	sans perte d'application 210-230 g/m² épaisseur de couche 80 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	jusqu'à 70 °C possible	
Séchage hors poussière	après 20-25 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 3 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à cœur	après 10 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1937H_HU0400 EFDEDUR-UHS-Apprêt

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées sur les Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de