




PF2004A FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. för fasader och profiler inom byggnadssektorn
Yta	slät
Glans	blank
Förlopp	bra
Gasugnens stabilitet	mycket bra
Godkännanden	 GSB Florida 3 141 g

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	blank	70-90 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svaltt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering, kromatering) enligt kraven. För detta hänvisar vi till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat.		
Rekommenderad skiktjocklek	60-80 µm		
Materialåtgång	ca 0,1 kg/m ² , skiktjocklek 70 µm		teoretisk
Applicering	Corona, Tribo		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 1

Reviderad datum: 18 feb. 2025

Tryckdatum: 18 feb. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

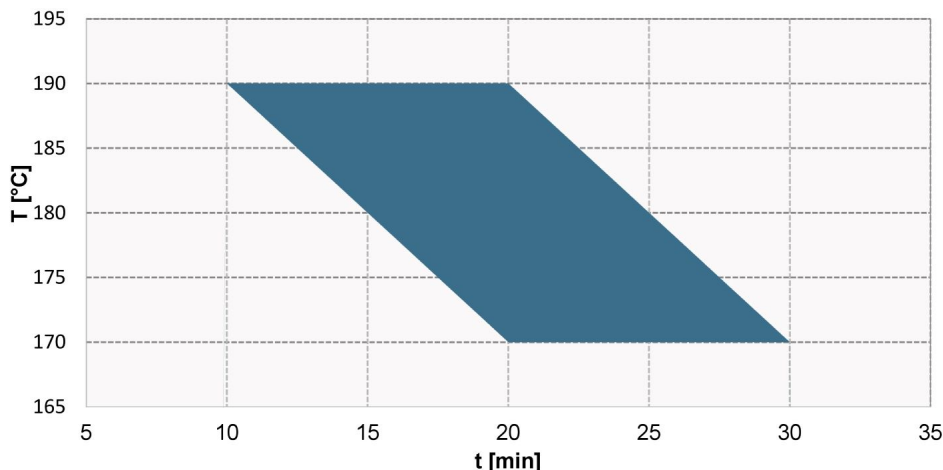


PF2004A

FREIOTHERM-Pulverlack

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 15 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	25	20

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlack måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PF2004A

FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På aluminiumplåt Q-Panel AQT, 60-80 µm skiktjocklek, 15 minuter 180 °C objekttemperatur, produkt PF2004ARG910.		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Kopplingstest	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Slagtest	>29 inch/lb (omvänd)		ASTM D2794

Klimattest

Exempelbeskrivning	På kromaterad aluminiumplåt produkt PF2004ARG910		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 industriatmosfär	Stressens varaktighe bubbelgradsområd avskärnin Färg- och effektändring	30 cyklar med 0,2 l 0(S0) <=1 mm 50 % dL*	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation