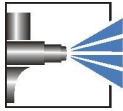


# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

## WO1813G

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K beégtős lakk</li> <li>■ Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál</li> <li>■ Jó korrózióvédelem</li> <li>■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre</li> <li>■ Kültéri igénybevételhez</li> <li>■ Jó keménység és elasztikusság</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Kombináció speciális kötőanyagból</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>magasfényű</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 25-35 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,00-1,10 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>28-31 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>270-280 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>140-150 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1813GRA905</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Kombináció speciális kötőanyagból	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	magasfényű	■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 25-35 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7,8-8,5	■ Sűrűség számolt	1,00-1,10 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	28-31 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-280 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	140-150 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 40 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1813GRA905
■ Gyanta	Kombináció speciális kötőanyagból																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség vizuális	magasfényű																						
■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 25-35 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	7,8-8,5																						
■ Sűrűség számolt	1,00-1,10 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	28-31 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-280 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	140-150 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 40 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1813GRA905																						
<b>Alapfelület</b>	■ Acél																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>nyers acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WO1813GRA905 Száras rétegvastagság 30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	nyers acéllemezen	■ Fedőlakk	WO1813GRA905 Száras rétegvastagság 30 µm																		
■ Alapfelület	nyers acéllemezen																						
■ Fedőlakk	WO1813GRA905 Száras rétegvastagság 30 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagozás léphet fel.</li> <li>■ Tárgyhőmérséklet</li></ul>	10-30 °C																					

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1813G

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %</li> <li>■ Mártás 25-35 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211)</li> <li>■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.</li> <li>■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kemencehőmérséklet 20 perc/ 140 °C - 10 perc / 170 °C</li> <li>■ <b>Tárgyhőmérséklet</b> zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</li> </ul>
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li> </ul> <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>