



KT1815L

EFDESILK-Lak boja

Opis proizvoda

| | |
|-----------------------|---|
| Tehnologija proizvoda | 1K premaz na bazi otapala |
| Otpornost na vrućinu | Opeskaeni lim: debljina suhoga filma <20 µm do 600 °C (temperature objekta) Glatki lim: debljina suhoga filma <20 µm do 300 °C (temperature objekta) |
| Podlaga | čelik, Pjeskaren čelik |

Opšta svojstva proizvoda

| | | |
|------------------------------|---|-----------|
| Osnova vezivnog sredstva | Silkonska smola | |
| Ton boje | prema RAL 840 HR druge nijanse na upit | |
| Vizualno zasjati | matirano | |
| Viskozitet | Vrijeme protoka 30-35 sek., 4 mm protočna čašica | DIN 53211 |
| Gustoća | 0,9-1,1 g/ml | teoretski |
| Suha tvar | 27-31 % | teoretski |
| Volumen tvdih djelica | 12-22 % | teoretski |
| Referentni proizvod | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1815LRU905. | |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | |

Upotreba i prerada

| | | |
|----------------------------|--|--|
| Pretpriprema | Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| Prijedlog postavljanja | Podlaga | Na pjeskarenom čeličnom limu |
| | Završna boja | KT1815L Debljina suhog filma 15-30 µm |
| Napomena prije upotrebe | Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. | |
| Radna temperatura | od 10 °C do 25 °C | |
| Prskanje - visoki pritisak | u viskoznosti isporuke mlaznica 1,3-1,5 mm tlak ubrizgavanja 3-5 bar | |



KT1815L

EFDESILK-Lak boja

| | | |
|--------------------------------|--|-------------------|
| Potrošnja | bez gubitka pri nanošenju 105-120 g/m ² debljina sloja 20 µm | teoretski |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga | |
| Prašno suho | nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trvrdo na dodir | nakon 8 sati (stupanj suhoće 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Potupno suho | nakon 3 dan/s (prigušenje njihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čišćenje radnih uređaja | EFD razrjeđivač 400500 | |

Klimatski testovi

| | | |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|
| Otpornost na temperaturu | Optimalna svojstva nanosa te potpuna hemijska i mehanička postojanost dostignute su tek nakon prvog opterećenja sa toplineom. | ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|

Primjedbe

| | | |
|--------------------------------|---|--|
| EFD - Info | Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170. | |
| Zaštita rada i zdravlja | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. | |
| Uvjeti ispitivanja | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. | |