# **Tehnički** list

FreiLacke

# WK4910HRU905
## FREIOTHERM-KTL-specijal

## Opis proizvoda

| | |
|---|---|
| **Tehnologija proizvoda** | katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja |
| **Primjena u industriji** | na primjer. u panozi Usluge lakiranja |
| **Upotreba** | Temeljni nanos |
| **Vrsta paste** | Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana |
| **Zaštita od korozije** | dobro |

## Opšta svojstva proizvoda

| | | |
|---|---|---|
| **Osnova vezivnog sredstva** | Epoksidna smola, modificirana | |
| **Ton boje** | Duboko crna | |
| **MEQ/s-broj** | 64 - 70 mmol/100g | DIN EN ISO 15880 |
| **Gustoća** | 1,1 - 1,3 g/cm³ | teoretski |
| **Suha tvar** | 47 - 53 % | teoretski |
| **Postojanost kod skladištenja** | u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.<br><br>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | |

## Upotreba i prerada

| | | |
|---|---|---|
| **Pretpriprema** | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| **Stupanj sjaja** | 30 - 50 GU, Kut 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Omjer mješanja** | Proizvodi WK4010 : WK4910<br>težinski dio 4:1 | |
| **Preporučena debljina sloja** | 15 - 20 µm | |
| **pH vrijednost** | 5 - 6 | DIN 19260 |
| **Provodljivost** | 800 - 1400 µS/cm | |
| **Suha tvar** | 12 - 16 % | DIN EN ISO 3251 |
| **MEQ/b-broj** | 5,5 - 7,5 mmol/100g | VDA 621-190 |
| **Udio organsik otapala** | 1,5 - 3,0 % | |
| **Temperatura kupke** | 32 - 34 °C | |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

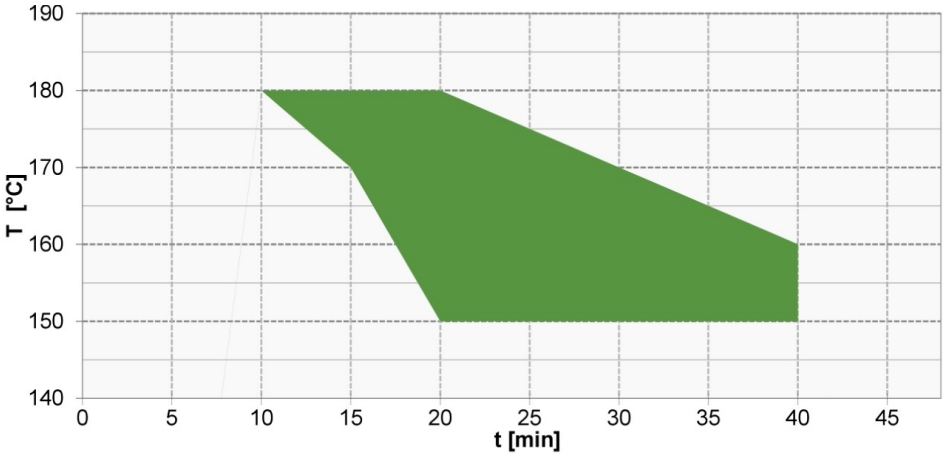


**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WK4910HRU905
## FREIOTHERM-KTL-specijal

| | |
|---|---|
| **Vrijeme oslojavanja** | 120 - 240 sek. |
| **Napon odvajanja** | 150 - 300 Volti |
| **Promet** | 1 Godišnji promet<br>Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku). |
| **Otvrdnjavanje** | Preporučena Temperatura objekta<br>20 min/150 °C |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 150 | 160 | 170 | 180 |
|---|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 20 | 17 | 15 | 10 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 40 | 40 | 30 | 20 |

| | |
|---|---|
| **Napomena o liječenju** | Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim.<br><br>Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju. |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WK4910HRU905
## FREIOTHERM-KTL-specijal

### Mehanički testovi

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Ispitna podloga** | na cink fosfatiranu podlagu | | |
| **Giter test prionjivosti** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| **Cupping test** | 3 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| **Test savijanjem preko trna cilindrično** | 8 mm | | DIN EN ISO 1519 |

### Klimatski testovi

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Ispitna podloga** | na cink fosfatiranu podlagu | | |
| **Kondenzacijska voda - stalna klima** | Trajanje stres<br>odreda re | 480 h<br><0,5 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Test neutralnog slanog spreja** | Trajanje stres<br>odreda re | 1008 h<br><2 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **QUV/A-340 test** | Trajanje stres<br><br>preostali sja<br>razmak boj | 144 h<br><br>70 %<br>4,0 dE* | DIN EN ISO 16474-3<br>Postupak A<br>DIN EN ISO 2813<br>DIN 5033 |

### Primjedbe

| | |
|---|---|
| **Zaštita rada i zdravlja** | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajučem sigurnosnom listu. |
| **Uvjeti ispitivanja** | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.<br><br>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de