

**WO1839L****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

Produktteknik	vattenspädbar enskiktsslack
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Kan överlackeras	möjligt med pulverlack
Underlag	Stål, Aluminium

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Polyester-/amonoharts kombination		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	matt	30-50 GU, vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 45-55 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	8,7-9,0		DIN 19260
Torrhalt	45-46 %		teoretisk
Volymtorrhalt	31-33 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WO1839LH1938.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Täckfärg	WO1839LH1938 Torrfilmtjocklek 30 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	35 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 26 juni 2024

Tryckdatum: 27 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1839L****FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg**

Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,5 mm Spruttryck 3-4 bar	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 325-355 g/m ² skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Ugnstorkning	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (objektets temperatur)	
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--------------------------------------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation