



## WU9117D\_HU0117

## EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

## Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Стойкость	высокая
Подсушка	быстро
Подложка	легкоплавные металлы, Сталь, Грунтовка

## Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
сиять визуально	полуматовые	Уровень блеска зависит в основном от применяемой системы ЛКМ, условий нанесения и отверждения.	
Вязкость	1300-2000 мПа.сек, Шпindel 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555	
pH-Значение	8-9	DIN 19260	
Сухой остаток	65-67 % после добавления отвердителя	теоретический	
Объемный сухой остаток	52-56 % после добавления отвердителя	теоретический	
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU9117DT2029.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



## WU9117D\_HU0117

## EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

## Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине
	Финишный слой	WU1017DT2029 Соотношение компонентов смеси 6:1/ HU0117 Толщина сухой пленки 60 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HU0117 см. технический паспорт	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 6:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 5 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	30-60 Сек. / 6 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 2 bar	DIN 53211
<b>Пневматическое нанесение</b>	30-60 Сек. / 6 мм Чашка Сопло 2 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке	
<b>Электросатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 235-245 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 70 °C возможно	



# WU9117D\_HU0117

## EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

**Отверждение на воздухе**

18-22 °C, 40-60 % относительная влажность

**Время высыхания "от пыли"**

Через 15 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Время высыхания «до отлипа»**

Через 4 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Полное отверждение**

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

**Очистка рабочих инструментов**

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

### Указания

**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.

**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Системные покрытия**Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.