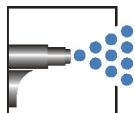
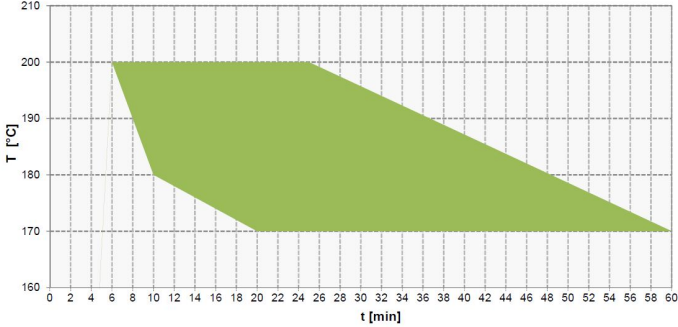


FREOPOX-Farba Proszkowa PB5333M

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------|---------------------------------|---------|--|--------------------------------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--|-------------------------|--|
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ półpołysk, gruba struktura ■ Efekt metaliczny, bondowany ■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 100 do 150 µm ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni | | | | | | | | | | | | |
| System lakierowania | <ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Dane techniczne | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>żywica poliestrowo - epoksydowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>półpołysk</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>80 µm przy kolorze RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,13 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table> | ■ Baza | żywica poliestrowo - epoksydowa | ■ Kolor | wszystkie powszechnie stosowane kolory | ■ Stopień połysku wizualnie | półpołysk | ■ Kontrolna grubość warstwy | 80 µm przy kolorze RAL 9006 | ■ Gęstość wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru | ■ Wydajność teoretyczna | 0,13 kg/m ² przy 80 µm średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza | żywica poliestrowo - epoksydowa | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kolor | wszystkie powszechnie stosowane kolory | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stopień połysku wizualnie | półpołysk | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kontrolna grubość warstwy | 80 µm przy kolorze RAL 9006 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gęstość wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru | | | | | | | | | | | | |
| ■ Wydajność teoretyczna | 0,13 kg/m ² przy 80 µm średnia grubość kontrolna | | | | | | | | | | | | |
| Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405 | <ul style="list-style-type: none"> ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 <li style="margin-left: 20px;">Gt 0 ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 <li style="margin-left: 20px;">>4 mm ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 <li style="margin-left: 20px;">80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Test wytrzymałości | <ul style="list-style-type: none"> ■ na stalowej blasze ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) <li style="margin-left: 20px;">500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 <li style="margin-left: 20px;">240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odporność na chemikalia <li style="margin-left: 20px;">Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. | | | | | | | | | | | | |
| Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy technologię konwersji (np. fosforanowanie). ■ Zaprawka: na zapytanie | | | | | | | | | | | | |



FREOPOX-Farba Proszkowa PB5333M

| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-----|-----|-----|-----|--|---|----|----|---|---|--|---|----|----|----|----|--|
| Utwardzanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9006 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi <table border="1" data-bbox="715 667 1236 761"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>170</th> <th>180</th> <th>190</th> <th>200</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>20</td> <td>10</td> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>60</td> <td>45</td> <td>35</td> <td>25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>  | Objekt Temperatur °C Object Temperature °C | 170 | 180 | 190 | 200 | | Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes | 20 | 10 | 8 | 6 | | Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes | 60 | 45 | 35 | 25 | |
| Objekt Temperatur °C Object Temperature °C | 170 | 180 | 190 | 200 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes | 20 | 10 | 8 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes | 60 | 45 | 35 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Magazynowanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wskazówki specjalne | <ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 502 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |