



UR1422Z\_HU0145  
EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Produktbeskrivning

|                       |                                                                 |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Produktteknik         | Ultrahållfast ytbehandling                                      |
| Tillämpningsindustri  | t.ex. fordonsbyggnadsektorn                                     |
| Ljus- och vädertåligt | mycket bra                                                      |
| Korrosionsskydd       | mycket bra                                                      |
| Underlag              | Stål, Blästrat stål, zink-fosfaterat stål, järn-fosfaterat stål |

Generella produkttegenskaper

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                 |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|
| Bindemedelsystem  | Akrylharts                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                      |                 |
| Kulör             | efter RAL 840 HR<br>andra färgtoner på förfrågan                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |                 |
| Glans             | halvblank                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 65-75 GU, Vinkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskositet        | 700-1300 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                      | DIN EN ISO 2555 |
| Densitet          | 1,5-1,7 g/ml efter tillsats av härdare                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                      | teoretisk       |
| Torrhalt          | 78-82 % efter tillsats av härdare                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      | teoretisk       |
| Volymtorrhalt     | 60-63 % efter tillsats av härdare                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      | teoretisk       |
| Referensprodukt   | De angivna värdena avser produkten UR1422ZS2615.                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                      |                 |
| Lagerbeständighet | i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.<br><br>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. |                      |                 |

Applicering och process

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                  |  |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--|
| Förbehandling | Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven. |                                  |  |
| Systemförslag | Underlag                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Stålblästrat till Sa 2.5         |  |
|               | Täckfärg                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | UR1422Z                          |  |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Blandningsförhållande 7:1 HU0145 |  |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Torrfilmtjocklek 80 µm           |  |



## UR1422Z\_HU0145

### EFDEDUR-UHS-Singlelayer

|                         |                                                                                                     |                   |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Användningstips         | Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).          |                   |
| Härdare                 | HU0145                                                                                              |                   |
| Blandningsförhållande   | Viktdelar 7:1<br>Volymdelar vid förfrågan beroende på färgton                                       |                   |
| Förtunning              | EFD-förtunning 400500<br>EFD-förtunning 400474                                                      |                   |
| Applicerings temperatur | från 10 °C till 25 °C                                                                               |                   |
| Brukstid                | max. 1,5 Std. / 20 °C<br>Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck. |                   |
| Spritzen-Airless        | vid leveransviskositet efter tillsats av härdare                                                    |                   |
| Airmix-sprutning        | vid leveransviskositet efter tillsats av härdare                                                    |                   |
| Sprutning konventionell | i leveransviskositet efter tillsats av härdare                                                      |                   |
| Materialåtgång          | utan appliceringsförlust 200-215 g/m <sup>2</sup><br>skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare   | teoretisk         |
| Ugnstorkning            | upp till 80 °C möjligt                                                                              |                   |
| Dammtorr                | efter 45 minuter (torrhetsgrad 1)                                                                   | DIN EN ISO 9117-5 |
| Transporttorr           | efter 5 timmar (torrhetsgrad 4)                                                                     | DIN EN ISO 9117-5 |
| Genomhärdning           | efter 14 dygn/s (pendeldämpning)                                                                    | DIN EN ISO 1522   |
| Rengöring av utrustning | EFD-förtunning 400500                                                                               |                   |

### Bearbetning av behandlade produkter

|           |                                                                                           |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ommålning | möjligt efter slipning. Efteråt rengör den malda ytan för att ta bort häftoegentligheter. |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|

### Anteckningar

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Arbets- och hälsoskydd | Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.                                                              |
| Testförhållanden       | Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.<br><br>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation |