



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Prozirni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Otpornost na habanje	dobro
Otpornost na kemikalije	dobro
Podlaga	čelik, aluminij

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	bezbojna	
Vizualno zasjati	sjajna	
Viskozitet	Vrijeme protoka 12-17 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,95-1,00 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	37,5-38,5 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	32,0-33,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1904GRA999.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Aluminij
	Pigmentna završna boja	ER1904GRA999
		Debljina suhog filma 5:1 HE0915 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HE0915	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 5:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400424	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Prozirni lak

Upotrebljivost	maks. 12 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,4 mm tlak ubrizgavanja 3-4 bar	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrđivača	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 85-90 g/m ² debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moгуće nakon mljevenja. Naknadno čišćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.
----------------------	---

Primjedbe

Alternativa učvršćivaču	za bolju postojanost na kemikalije HE0020 za višu tvrdoću HE0020
EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.