

**BD7428M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	styrenbaserad gelcoat
<b>Applicering</b>	strykbar
<b>Stabilitet</b>	mycket bra
<b>Slipbarhet</b>	bra

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Omättad polyesterharts innehållande styren
<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
<b>lysa visuellt</b>	matt
<b>Viskositet</b>	5000 - 6000 mPa*s
<b>Densitet</b>	1,3 g/ml <span style="float: right;">teoretisk</span>
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.  Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.

**Applicering och process**

<b>Form/verktyg</b>	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast) Metallformer
<b>Förbehandling</b>	Separationsfolie
<b>Användningstips</b>	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
<b>Blandningsförhållande</b>	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
<b>Förtunning</b>	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625 EFD-förtunning 1 -3 % 400900
<b>Appliceringstemperatur</b>	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.
<b>Brukstid</b>	max. 12 - 15 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.
<b>Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet
<b>Valslackering</b>	i leveransviskositet

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 20 dec. 2024

Tryckdatum: 20 dec. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7428M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Materialåtgång**500 - 600 g/m<sup>2</sup> medeltjocklek på testskiktet

teoretisk

**Rengöring av utrustning**

med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

**Bearbetning av behandlade produkter****Kan lamineras över**

efter 90 min., senast efter 12 h vid 20 °C material- och rumtemperatur.

**Anteckningar****Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

**Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation