



KL1762M

FREOLUX-Spachtel

Описание продукта

Технология продукта	быстросохнущая шпаклевка для подмазки
Шлифуемость	высокая
Подложка	Сталь, Литые

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Алкид	
Цвет	см. артикул/номенклатуру	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Пастообразный	
Плотность	2,2-2,4 g/ml	теоретический
Сухой остаток	86-90 %	теоретический
Объемный сухой остаток	280-300 ml/kg	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KL1762MRU910.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KL1712M Толщина сухой пленки 50-70 мкм
	Промежуточный слой	KL1762M Толщина сухой пленки max. 700 мкм
	Финишный слой	KL1022G Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	



KL1762M FREOLUX-Spachtel

**Время «жизни»
композиции**

от 10 °C до 25 °C

шпатлевка

Вязкость при поставке

**Отверждение на
воздухе**

20 °C, 50 % относительная влажность

**Время высыхания «до
отлипа»**

Через 3-4 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 15 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

**Очистка рабочих
инструментов**

Растворитель EFD 400500

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

через 15 часов / комнатная температура прим. 20 °C.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

**Охрана труда и
здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.